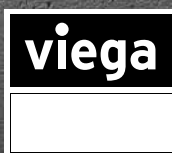
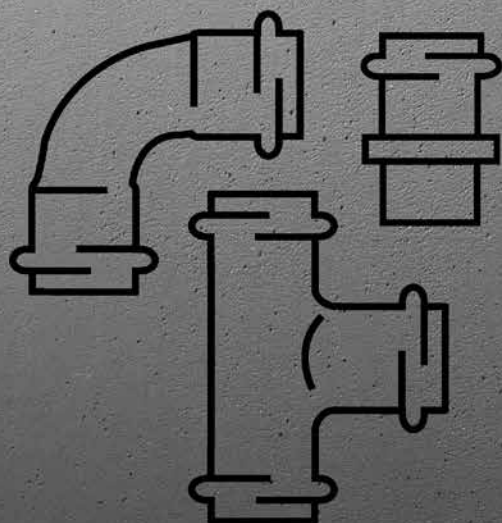


Profipress S s SC-Contur

Tehnika cevododa



Sistem fittingov za hladno stiskanje s fittingi za hladno stiskanje iz bakra, rdeče litine ali silicijevega bron^{*}, preverjenimi po delovnem listu združenja DVGW W 534 z oznako o opravljenem preizkusu DVGW, cevi iz bakra po DIN EN 1057, za ogrevalne napeljave z obratovalno temperaturo T = 140 °C in najvišjimi temperaturami za kratek čas T_{najv} = 280 °C, npr. solarne naprave, napeljave za daljinsko ogrevanje in nizkotlačne parne naprave.

Fitingi za hladno stiskanje

Vse velikosti imajo sistem SC-Contur – tako pri polnjenju sistema postanejo vidni vsi hladni spoji, ki pri namestitvi pomotoma niso bili stisnjeni. Sistem SC-Contur je certificiran in izpolnjuje zahteve delovnega lista združenja DVGW W 534, točke 12.14, Zagotovljena netesnost nestisnjenih fittingov. Pri preverjanju tesnosti z vodo Viega zagotavlja zaznavanje nestisnjenih hladnih spojev na tlačnem območju 0,1–0,65 MPa, pri suhem preverjanju tesnosti s stisnjenim zrakom ali inertnimi plini na območju 22 hPa–0,3 MPa.

Oznaka

bela pika in bel pravokotnik z napisom »FKM«

Tesnilni elementi

FKM, zamolklo črna

Materiali fittingov za hladno stiskanje

baker, rdeča litina: CC 499K
silicijev bron^{*}: CC 246E/CuSi4Zn9MnP
(oboje v skladu s seznamom UBA, veljavnim dne 15. marca 2017)

Dimenzije

Standardne velikosti: d 12; 15; 18; 22; 28; 35

Področja uporabe

solarne naprave (ploski/vakuumski kolektorji)
napeljave za daljinsko ogrevanje
nizkotlačne parne naprave

Za uporabo za naprave z aditivi – npr. sredstvi za zaščito pred korozijo ali zamrzovanjem v vodi za ogrevanje – ali druga področja uporabe od opisanih se je treba posvetovati s servisno službo podjetja Viega.

Pogoji obratovanja

Solarne naprave (ploski/vakuumski kolektorji)

■ Obratovalna temperatura najv. 140 °C; kratkoročno najv. 280 °C

■ Delovni tlak najv. 1,6 MPa

Napeljave za daljinsko ogrevanje

■ Obratovalna temperatura najv. 140 °C

■ Delovni tlak najv. 1,6 MPa

Nizkotlačne parne naprave

■ Obratovalna temperatura najv. 120 °C

■ Delovni tlak najv. 0,1 MPa

Opomba

Uporaba fittingov Profipress S in Profipress s tesnilnimi FKM elementi v napeljavah za pitno vodo in plinskih napeljavah ni dovoljena!

Uporaba orodij za hladno stiskanje

Varnost delovanja sistemov fittingov za hladno stiskanje Viega je v prvi vrsti odvisna od brezhibnega stanja uporabljenih zatiskovalnikov in orodij za hladno stiskanje. Zato za izdelavo spojev s hladnim stiskanjem priporočamo uporabo orodij za hladno stiskanje Viega in njihovo redno preverjanje s strani pooblaščenih servisnih služb.

Tehnični podatki

Fitingi za hladno stiskanje in komponente se nenehno izboljšujejo. Po potrebi lahko trenutne vgradne dolžine in vgradne mere najdete na strani s prenosi spletnega mesta podjetja Viega: viega.de/downloads

^{*}) V okviru trenutnih sprememb proizvodnje po vsem svetu poteka zamenjava materiala rdeče litine za silicijev bron kot enotni legirani material podjetja Viega

KAZALO

Loki	60
T-kosi	60
Prehodni elementi/loki	61
Spojke	61
Elementi za zmanjšanje	61
Vijačni spoji	62
Kompenzatorji	62
Pribor	
Orodja	63
Tesnilni elementi	63



4 015211 305611

Koda GTIN (angl. Global Trade Item Number, prej EAN)

Koda GTIN je sestavljena iz nespremenljive številke proizvajalca 4015211 in vsakokratne šestmestne številke izdelka, v tem primeru 305 611. Če zadnjih šest mest zamenjate s številko izdelka, dobite kodo GTIN.

LOKI

**Profipress S-Lok 90°
s SC-Contur**

- baker
- stiskalni priključki

Oprema

Tesnilni element FKM

Model 4516

d	VE	izdelek		
12	5	628 225		
15	5	628 178		
18	5	628 185		
22	5	628 192		
28	5	628 208		
35	1	628 215		


**Profipress S-Lok 90°
s SC-Contur**

- baker
- vtični konec, stiskalni priključek

Oprema

Tesnilni element FKM

Model 4516.1

d	VE	izdelek		
12	5	628 222		
15	5	628 239		
18	5	628 246		
22	5	628 253		
28	5	628 260		
35	1	628 277		


**Profipress S-Lok 45°
s SC-Contur**

- baker
- stiskalni priključki

Oprema

Tesnilni elementi FKM

Model 4526

d	VE	izdelek		
12	5	628 284		
15	5	628 291		
18	5	628 307		
22	5	628 314		
28	5	628 321		
35	1	628 338		


**Profipress S-Lok 45°
s SC-Contur**

- baker
- vtični konec, stiskalni priključek

Oprema

Tesnilni element FKM

Model 4526.1

d	VE	izdelek		
12	5	628 345		
15	5	628 352		
18	5	628 369		
22	5	628 376		
28	5	628 383		
35	1	628 390		

T-KOSI

**Profipress S-T-kos
s SC-Contur**

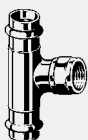
- baker
- stiskalni priključki

Oprema

Tesnilni elementi FKM

Model 4518

d1	d2	d3	VE	izdelek		
12	12	12	5	628 406		
15	12	15	5	628 420		
15	15	15	5	628 413		
18	15	18	5	628 444		
18	18	18	5	628 437		
22	15	22	5	627 843		
22	18	22	5	628 550		
22	22	22	5	628 451		
28	15	28	5	628 574		
28	18	28	5	628 581		
28	22	28	5	628 598		
28	28	28	5	628 567		
35	22	35	1	628 611		
35	28	35	1	628 628		
35	35	35	1	628 604		


**Profipress S-T-kos
s SC-Contur**

- rdeča litina ali silicijev bron
- stiskalni priključki, Rp-navoj,
večkotni nastavek

Oprema

Tesnilni elementi FKM

Model 4517.2

d1	Rp	d2	VE	izdelek		
15	½	15	5	628 635		
18	½	18	5	628 642		
22	½	22	5	628 659		
28	½	28	5	628 666		
35	½	35	1	628 673		

PREHODNI ELEMENTI/LOKI

Profipress S-Prehodni element s SC-Contur

- rdeča litina ali silicijev bron
- stikalni priključek, R-navoj

Oprema

Tesnilni element FKM, večkotni nastavek

Model 4511

d	R	VE	izdelek		
12	¾	5	628 680		
12	½	5	628 703		
15	½	5	628 697		
18	½	5	628 710		
18	¾	5	628 727		
22	¾	5	628 734		
22	1	5	628 741		
28	1	5	628 758		
28	1¼	5	628 765		
35	1	1	628 772		
35	1¼	1	627 232		
35	1½	1	627 249		


Profipress S-Prehodni element s SC-Contur

- za naslednje komponente ali namene: priključni vijaki spoj
- rdeča litina ali silicijev bron
- stikalni priključek, G-navoj cilindričen

Oprema

Tesnilni element FKM, večkotni nastavek

Model 4511.4

d	G	VE	izdelek		
18	¾	5	629 137		
22	1	5	629 144		


Profipress S-Prehodni element s SC-Contur

- rdeča litina ali silicijev bron
- stikalni priključek, Rp-navoj

Oprema

Tesnilni element FKM, večkotni nastavek

Model 4512

d	Rp	VE	izdelek		
12	¾	5	628 857		
15	½	5	628 864		
18	½	5	628 871		
18	¾	5	628 888		
22	¾	5	628 895		
22	1	5	628 901		
28	1	5	628 918		
35	1¼	1	628 925		

SPOJKE

Profipress S-Spojka s SC-Contur

- baker
- stikalni priključki

Oprema

Tesnilni element FKM

Model 4515

d	VE	izdelek		
12	5	628 932		
15	5	628 949		
18	5	628 956		
22	5	628 963		
28	5	628 970		
35	1	628 987		

ELEMENTI ZA ZMANJŠANJE

Profipress S-Kos za zmanjšanje s SC-Contur

- baker
- vtični konec, stikalni priključek

Oprema

Tesnilni element FKM

Model 4515.1

d1	d2	VE	izdelek		
15	12	5	628 994		
18	15	5	629 007		
22	15	5	629 014		
22	18	5	629 021		
28	15	5	629 038		
28	18	5	629 045		
28	22	5	629 052		
35	22	1	629 069		
35	28	1	629 076		

VIJAČNI SPOJI

Profipress S-Prehodni vijačni spoj s SC-Contur

- rdeča litina ali silicijev bron
- stiskalni priključek, Rp-navoj
- plosko tesnilna

Oprema

Tesnilni element FKM, plosko tesnilo AFM 34

Model 4562

d	Rp	VE	izdelek		
15	½	1	629 151		
18	¾	1	629 168		
22	¾	1	629 175		
28	1	1	629 182		
35	1¼	1	629 199		

KOMPENZATORJI

Profipress S-Kompensator s SC-Contur

- za naslednje komponente ali namene: izenačitev raztezanja
- rdeča litina ali silicijev bron/nerjavno jeklo
- stiskalni priključki

Oprema

Tesnilni element FKM, fitting za hladno stiskanje rdeča litina ali silicijev bron, meh nerjavno jeklo

Model 4551

d	VE	izdelek		
15	1	629 083		
18	1	629 090		
22	1	629 106		
28	1	629 113		
35	1	629 120		

**PRIBOR
ORODJA**


Označevalna šablona
- za naslednje komponente ali namene: oznaka vtične globine kovinskih cevi

Model 2494

za d	VE	izdelek		
12-54	1	625 085		



Označevalno pisalo
- za naslednje komponente ali namene: sistemi fittingov za hladno stiskanje Viega

Model 2490.1

	VE	izdelek		
	1	606 121		


**PRIBOR
TESNILNI ELEMENTI**


**Tesnilni element
FKM**

- za naslednje komponente ali namene: področja uporabe z visoko temperaturo, npr. napeljave za daljinsko ogrevanje do 140 °C in 1,6 MPa, nizekotlačne parne naprave ≤ 120 °C in < 0,1 MPa, solarne naprave/vakuumske cevi

Opomba

Sistem Prestabo ni primeren za nizekotlačne parne naprave!

Za uporabo na drugih področjih uporabe se je treba posvetovati z našo službo za tehnično svetovanje!

Model 2286

VdS	za d	notranji Ø	s	VE	izdelek		
	12	12,1	2,35	5	459 376		
	15	15,1	2,6	5	459 390		
	18	18,2	2,6	5	459 406		
✓	22	22,2	3,1	5	459 413		
✓	28	28,3	3,1	5	459 420		
✓	35	35,4	3,25	5	459 437		
✓	42	42,4	4,13	5	459 444		
✓	54	54,4	4,13	1	459 451		

VdS = dovoljenje VdS



**Tesnilni element
FKM**

- za naslednje komponente ali namene: področja uporabe z visoko temperaturo, npr. napeljave za daljinsko ogrevanje do 140 °C in 1,6 MPa, nizekotlačne parne naprave ≤ 120 °C in < 0,1 MPa, solarne naprave/vakuumske cevi

Opomba

Sistem Prestabo ni primeren za nizekotlačne parne naprave!

Za uporabo na drugih področjih uporabe se je treba posvetovati z našo službo za tehnično svetovanje!

Model 2386XL

VdS	za d	notranji Ø	s	VE	izdelek		
✓	64,0	66,25	5	1	614 461		

VdS = dovoljenje VdS



Tesnilni element

FKM

- za naslednje komponente ali namene: področja uporabe z visoko temperaturo, npr. napeljave za daljinsko ogrevanje do 140 °C in 1,6 MPa, nizekotlačne parne naprave ≤ 120 °C in < 0,1 MPa, solarne naprave/vakuumske cevi, Sanpress XL

Opomba

Za uporabo na drugih področjih uporabe se je treba posvetovati z našo službo za tehnično svetovanje!

Model 2286XL

za d	notranji Ø	s	VE	izdelek		
76,1	77	5	1	459 468		
88,9	90	5	1	459 475		
108,0	109	5	1	459 482		