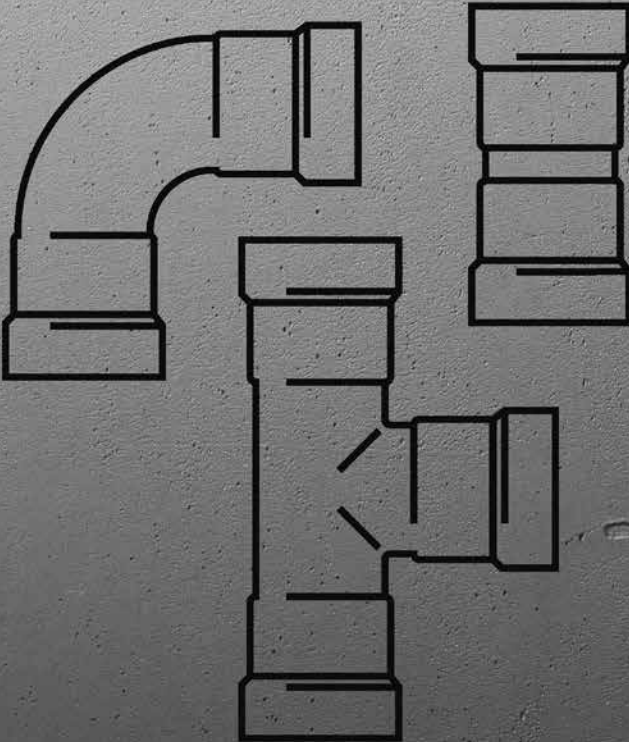


Megapress S

Rohrleitungstechnik



Pressverbindersystem mit Pressverbindern aus unlegiertem Stahl 1.0308 für schwarze, verzinkte, industriell lackierte und pulverbeschichtete Stahlrohre nach DIN EN 10255 und nach DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 sowie DIN EN 10220 / DIN EN 10217-1.

Pressverbinder

Megapress S-Pressverbinder sind aus Stahl 1.0308 mit einer äußeren galvanischen Zink-Nickel-Beschichtung. Alle Größen mit SC-Contur – bei der Montage versehentlich nicht verpresste Verbindungen werden beim Befüllen der Anlage sichtbar. Die SC-Contur erfüllt die Anforderungen des DVGW-Arbeitsblatts W 534, Pkt. 12.14, Verbinder mit Zwangsdichtheit. Bei Dichtheitsprüfungen mit Wasser gewährleistet Viega das Erkennen unverspresster Verbindungen im Druckbereich von 0,1 MPa–0,65 MPa, bei trockener Dichtheitsprüfung mit Druckluft oder inerten Gasen von 22 hPa–0,3 MPa.

Kennzeichnung

weißer Punkt, FKM, schwarzes Rechteck mit Symbol »Nicht für Trinkwasser-Installationen«



Dichtelemente

FKM, mattschwarz

Dimensionen

D $\frac{3}{4}$ (DN10); D $\frac{1}{2}$ (DN15); D $\frac{3}{4}$ (DN20); D1 (DN25); D1 $\frac{1}{4}$ (DN32); D1 $\frac{1}{2}$ (DN40); D2 (DN50); D2 $\frac{1}{2}$ (DN65); D3 (DN80); D4 (DN100)
D=Rohraußendurchmesser nach DIN EN 10255

Anwendungsbereiche

Industrie- und Anlagenbau
Nah- und Fernwärmanlagen nach AGFW FW 524 (nach dem Gebäudeeintritt, \leq DN50)
geschlossene Kühl- und Heizungsanlagen
Druckluftanlagen
Feuerlöscher- und Sprinkleranlagen
Anlagen für technische Gase (Anfrage erforderlich)

Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit dem Viega Service Center abgestimmt werden.

Betriebsbedingungen

- Betriebstemperatur -5 °C bis +140 °C
- Betriebsdruck max. 1,6 MPa (PN 16)

Hinweise

Megapress S ist geeignet für

- Feuerlöscher- und Sprinkleranlagen (geforderte Mindest- und Maximalwandstärke beachten)
- Rohre nach DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 / DIN EN 10217-1:
Rohrreihe 1: D $\frac{3}{4}$ –D4

Das Megapress S-System ist **nicht** geeignet für

- Brenngase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260
- Trinkwasser-Installationen und andere offene Systeme

Hinweis – Einsatzgrenzen Heizungsanlagen

VDI 2035 und DIN EN 12828 beachten!

Megapress S-Komponenten dürfen nur zusammen mit den zum System gehörigen Bauteilen verwendet werden!

Schutz vor Außenkorrosion

Die Pressverbinder sind durch eine Zink-Nickel-Beschichtung optimal gegen Korrosion geschützt – z. B. bei entstehendem Schwitzwasser in Kühlanlagen. Das verwendete Rohr ist mit geeigneten Korrosionsschutzmaßnahmen zu schützen – Herstellerinformationen beachten. Rohr und Verbinder sind nach den a.a.R.d.T. gleichermaßen zu dämmen.

Verwendung von Presswerkzeugen

Für das Herstellen der Megapress S XL-Pressverbindungen ist der Pressgun-Press Booster notwendig (Produktgruppe Systempresswerkzeuge). Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Pressmaschinen und Presswerkzeuge ab. Für das Herstellen von Pressverbindungen empfehlen wir deshalb die Verwendung von Viega Presswerkzeugen und deren regelmäßige Kontrolle durch autorisierte Servicestellen.

Technische Daten

Pressverbinder und Bauteile werden kontinuierlich optimiert. Bei Bedarf sind die aktuellen Z- und Einbaumaße dem Downloadbereich der Viega Homepage zu entnehmen: viega.de/downloads

INHALTSVERZEICHNIS

Übersicht Megapress S-Rohrdimensionen	148
Bögen	148
T-Stücke	150
Übergangsstücke/-bögen	151
Muffen	153
Reduzierungen	154
Verschraubungen	154
Kappen	155
Flansche	155
Edelstahl-Kugelhähne	157
Zubehör	
Werkzeuge	158
Dichtelemente	158



4 015211 305611

GTIN-Code (Global Trade Item Number, früher EAN)

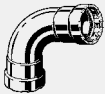
Die GTIN-Nummer setzt sich aus der konstanten Herstellernummer 4015211 und der jeweiligen sechsstelligen Artikelnummer, in diesem Beispiel 305 611, zusammen. Der Austausch der letzten sechs Stellen gegen die Artikelnummer ergibt den GTIN-Code.

ÜBERSICHT MEGAPRESS S-ROHRDIMENSIONEN

Rohre nach DIN EN 10255, DIN EN 10220/DIN EN 10216-1, DIN EN 10220/DIN EN 10217-1

Dimension D	Nennweite DN	Außen-Ø	Außen-Ø inkl. Beschichtung		Wandstärke	
			min.	max.	min.	max.
¾	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
½	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
¾	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
1¼	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
1½	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0
2½	65	76,1	75,2	76,9	1,4	20,0
3	80	88,9	87,9	89,8	1,4	25,0
4	100	114,3	113,0	115,4	1,4	32,0

BÖGEN



Megapress S-Bogen 90° mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4316

VdS	FW	DN	D	VE	Artikel
	✓	10	¾	10	769 819
	✓	15	½	10	769 826
	✓	20	¾	10	769 833
	✓	25	1	5	769 840
	✓	32	1¼	1	769 857
	✓	40	1½	1	769 864
	✓	50	2	1	769 871

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524



Megapress S XL-Bogen 90° mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4216XL

VdS	DN	D	VE	Artikel
✓	65	2½	1	751 616
✓	80	3	1	751 623
✓	100	4	1	751 630

VdS = VdS-Zulassung



Megapress S-Bogen 90° mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4316.1

VdS	FW	DN	D	VE	Artikel
	✓	10	¾	10	769 956
	✓	15	½	10	769 963
	✓	20	¾	10	769 970
	✓	25	1	5	769 987
	✓	32	1¼	1	769 994
	✓	40	1½	1	770 006
	✓	50	2	1	770 013

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524


Megapress S XL-Bogen 90° mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4216.1XL

VdS	DN	D	VE	Artikel
✓	65	2½	1	751 678
✓	80	3	1	751 685
✓	100	4	1	751 692

VdS = VdS-Zulassung


Megapress S-Bogen 45° mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4326

VdS	FW	DN	D	VE	Artikel
	✓	10	¾	10	769 888
	✓	15	½	10	769 895
✓	✓	20	¾	10	769 901
✓	✓	25	1	5	769 918
✓	✓	32	1¼	1	769 925
✓	✓	40	1½	1	769 932
✓	✓	50	2	1	769 949

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524


Megapress S XL-Bogen 45° mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4226XL

VdS	DN	D	VE	Artikel
✓	65	2½	1	751 647
✓	80	3	1	751 654
✓	100	4	1	751 661

VdS = VdS-Zulassung


Megapress S-Bogen 45° mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4326.1

VdS	FW	DN	D	VE	Artikel
	✓	10	¾	10	770 020
	✓	15	½	10	770 037
✓	✓	20	¾	10	770 044
✓	✓	25	1	5	770 051
✓	✓	32	1¼	1	770 068
✓	✓	40	1½	1	770 075
✓	✓	50	2	1	770 082

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524


Megapress S XL-Bogen 45° mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

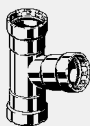
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4226.1XL

VdS	DN	D	VE	Artikel
✓	65	2½	1	751 708
✓	80	3	1	751 715
✓	100	4	1	751 722

VdS = VdS-Zulassung

T-STÜCKE



Megapress S-T-Stück mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4318

VdS	FW	DN	D1	D2	D3	VE	Artikel
	✓	10	¾	¾	¾	5	770 150
	✓	15	½	½	½	5	770 167
✓	✓	20	¾	¾	¾	5	770 174
	✓	25	1	½	1	5	770 228
✓	✓	25	1	1	1	5	770 181
✓	✓	32	1¼	¾	1¼	1	770 235
✓	✓	32	1¼	1¼	1¼	1	770 198
	✓	40	1½	½	1½	1	770 242
✓	✓	40	1½	1	1½	1	770 259
✓	✓	40	1½	1½	1½	1	770 204
✓	✓	50	2	¾	2	1	770 266
✓	✓	50	2	1¼	2	1	770 273
✓	✓	50	2	2	2	1	770 211

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524



Megapress S XL-T-Stück mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

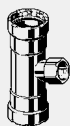
Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4218XL

VdS	DN	D1	D2	D3	VE	Artikel
✓	65	2½	1	2½	1	751 944
✓	65	2½	1¼	2½	1	751 968
✓	65	2½	1½	2½	1	751 975
✓	65	2½	2	2½	1	751 982
✓	65	2½	2½	2½	1	751 524
✓	80	3	1	3	1	751 999
✓	80	3	1¼	3	1	752 002
✓	80	3	1½	3	1	752 019
✓	80	3	2	3	1	752 026
✓	80	3	2½	3	1	752 033
✓	80	3	3	3	1	751 548
✓	100	4	1	4	1	752 040
✓	100	4	1¼	4	1	752 057
✓	100	4	1½	4	1	752 064
✓	100	4	2	4	1	752 071
✓	100	4	2½	4	1	752 088
✓	100	4	3	4	1	752 095
✓	100	4	4	4	1	751 531

VdS = VdS-Zulassung



Megapress S-T-Stück mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse, Rp-Gewinde

Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe, Mehrkant

Modell 4317.2

VdS	FW	DN	D1	Rp	D2	VE	Artikel
	✓	15	½	½	½	5	770 280
✓	✓	20	¾	½	¾	5	770 297
✓	✓	25	1	¾	1	5	770 303
✓	✓	32	1¼	¾	1¼	1	770 310
✓	✓	40	1½	¾	1½	1	770 327
✓	✓	50	2	¾	2	1	770 334

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524



Megapress S XL-T-Stück mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse, Rp-Gewinde

Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe, Mehrkant

Modell 4217.2XL

	VdS	DN	D1	Rp	D2	VE	Artikel
	✓	65	2½	¾	2½	1	752 101
	✓	80	3	¾	3	1	752 118
NEU	✓	80	3	2	3	1	789 657
NEU	✓	80	3	2½	3	1	792 459
	✓	100	4	¾	4	1	752 125

VdS = VdS-Zulassung

ÜBERGANGSSTÜCKE/-BÖGEN



Megapress S-Übergangsstück mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, R-Gewinde

Ausstattung

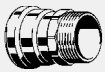
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

Modell 4311

VdS	FW	DN	D	R	VE	Artikel
✓	10	¾	¾	10	769 574	
✓	15	½	½	10	769 581	
✓	✓	20	¾	¾	10	769 598
✓	✓	25	1	1	5	769 604
✓	✓	32	1¼	1¼	1	769 611
✓	✓	40	1½	1½	1	769 628
✓	✓	50	2	2	1	769 635

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524



Megapress S XL-Übergangsstück mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, R-Gewinde

Ausstattung

Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

Modell 4211XL

VdS	DN	D	R	VE	Artikel
✓	65	2½	2½	1	751 555
✓	80	3	3	1	751 562
✓	100	4	4	1	751 579

VdS = VdS-Zulassung



NEU

Megapress S XL-Übergangsbogen 90° mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, R-Gewinde

Ausstattung

Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

Modell 4214XL

VdS	DN	D	R	VE	Artikel
✓	80	3	3	1	792 466

VdS = VdS-Zulassung



Megapress S-Übergangsstück mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung

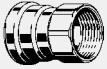
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

Modell 4312

VdS	FW	DN	D	Rp	VE	Artikel
✓	10	¾	¾	10	769 642	
✓	15	½	½	10	769 758	
✓	✓	20	¾	¾	10	769 765
✓	✓	25	1	1	5	769 772
✓	✓	32	1¼	1¼	1	769 789
✓	✓	40	1½	1½	1	769 796
✓	✓	50	2	2	1	769 802

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524



Megapress S XL-Übergangsstück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung

Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

Modell 4212XL

	VdS	DN	D	Rp	VE	Artikel
	✓	65	2½	2½	1	751 586
NEU	✓	80	3	2	1	789 664
	✓	80	3	3	1	751 593
	✓	100	4	4	1	751 609

VdS = VdS-Zulassung



Megapress S-Einsteckstück

- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Rp-Gewinde
- flachdichtend

Ausstattung

Dichtung Kupfer, Mehrkant

Modell 4312.7

FW	DN	D	Rp	VE	Artikel
✓	20	¾	½	1	777 722
✓	25	1	½	1	777 739

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524



NEU

Megapress S-Einpressanschluss

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- geeignet für Werkzeugset Einpressanschluss PT2 Modell 4278.5
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einpressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung

Dichtelement FKM, Mehrkant

Hinweis

Werkzeuge: Siehe Produktgruppe Systempresswerkzeuge!

Modell 4312.2

für D	Rp	VE	Artikel
1½	¾	1	780 470
2	¾	1	780 487
2½	¾	1	780 494
3	¾	1	780 500
4	¾	1	780 517
5	¾	1	780 524
6	¾	1	780 531



NEU

Megapress S XL-Übergangsstück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255, Prestabo
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Hinweis

Für jeden der Pressanschlüsse ist das Presswerkzeug des jeweiligen Systems (Megapress S XL / Prestabo XL) zu verwenden!

Modell 4213XL

VdS	DN	D	d	VE	Artikel
✓	65	2½	76,1	1	793 739
✓	80	3	88,9	1	793 746
✓	100	4	108,0	1	794 057

VdS = VdS-Zulassung

MUFFEN


Megapress S-Muffe mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach
DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4315

VdS	FW	DN	D	VE	Artikel		
	✓	10	¾	10	767 617		
		✓	15	½	10	767 624	
✓	✓	20	¾	10	767 631		
✓	✓	25	1	5	767 648		
✓	✓	32	1¼	1	769 659		
✓	✓	40	1½	1	769 666		
✓	✓	50	2	1	769 673		

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524


Megapress S XL-Muffe mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach
DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4215XL

VdS	DN	D	VE	Artikel		
✓	65	2½	1	751 739		
✓	80	3	1	751 746		
✓	100	4	1	751 753		

VdS = VdS-Zulassung


Megapress S-Schiebemuffe mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach
DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4315.5

VdS	FW	DN	D	VE	Artikel		
	✓	10	¾	10	769 680		
		✓	15	½	10	769 697	
✓	✓	20	¾	10	769 703		
✓	✓	25	1	5	769 710		
✓	✓	32	1¼	1	769 727		
✓	✓	40	1½	1	769 734		
✓	✓	50	2	1	769 741		

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524


Megapress S XL-Schiebemuffe mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach
DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4215.5XL

VdS	DN	D	VE	Artikel		
✓	65	2½	1	751 760		
✓	80	3	1	751 777		
✓	100	4	1	751 784		

VdS = VdS-Zulassung

REDUZIERUNGEN



Megapress S-Reduzierstück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4315.1

VdS	FW	DN1	D1	DN2	D2	VE	Artikel
	✓	15	½	10	¾	5	770 341
	✓	20	¾	10	¾	5	770 655
	✓	20	¾	15	½	5	770 662
	✓	25	1	10	¾	5	770 679
	✓	25	1	15	½	5	770 686
✓	✓	25	1	20	¾	5	770 693
✓	✓	32	1¼	25	1	1	770 709
✓	✓	40	1½	32	1¼	1	770 716
✓	✓	50	2	40	1½	1	770 723

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524



Megapress S XL-Reduzierstück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

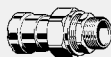
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4215.1XL

VdS	DN1	D1	DN2	D2	VE	Artikel
✓	65	2½	50	2	1	752 156
✓	80	3	50	2	1	752 163
✓	80	3	65	2½	1	752 170
✓	100	4	50	2	1	752 187
✓	100	4	65	2½	1	752 194
✓	100	4	80	3	1	752 200

VdS = VdS-Zulassung

VERSCHRAUBUNGEN



Megapress S-Übergangverschraubung mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, R-Gewinde
- flachdichtend

Ausstattung

Flachdichtung AFM 34, Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4365

VdS	FW	DN	D	R	VE	Artikel
	✓	15	½	½	1	770 952
✓	✓	20	¾	¾	1	770 969
✓	✓	25	1	1	1	770 976
✓	✓	32	1¼	1¼	1	770 983
✓	✓	40	1½	1½	1	770 990
✓	✓	50	2	2	1	771 003

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524


**Megapress S-
Anschlussverschraubung
mit SC-Contour**

- für Stahlrohre nach
DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-
Beschichtung
- Pressanschluss, G-Gewinde
- flachdichtend

Ausstattung

Flachdichtung AFM 34, Dicht-
element FKM, Schneidring,
Trennring

Modell 4363

VdS	FW	DN	D	G	VE	Artikel
	✓	15	½	¾	1	777 678
✓	✓	20	¾	1	1	777 685
✓	✓	25	1	1¼	1	777 692
✓	✓	32	1¼	1½	1	777 708
✓	✓	40	1½	2	1	777 746
✓	✓	50	2	2¾	1	777 715

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524

KAPPEN


**Megapress S-Kappe
mit SC-Contour**

- für Stahlrohre nach
DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-
Beschichtung
- Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement FKM, Schneidring,
Trennring

Modell 4356

VdS	FW	DN	D	VE	Artikel
	✓	10	¾	10	770 730
	✓	15	½	10	770 747
✓	✓	20	¾	10	770 754
✓	✓	25	1	5	770 761
✓	✓	32	1¼	1	770 778
✓	✓	40	1½	1	770 785
✓	✓	50	2	1	770 792

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524


**Megapress S XL-Kappe
mit SC-Contour**

- für Stahlrohre nach
DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-
Beschichtung
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung

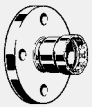
Dichtelement FKM, Schneidring,
Trennring

Modell 4256XL

VdS	DN	D	Rp	VE	Artikel
✓	65	2½	¾	1	751 920
✓	80	3	¾	1	751 937
✓	100	4	¾	1	751 951

VdS = VdS-Zulassung

FLANSCH


**Megapress S-Flanschübergang
mit SC-Contour**

- für Stahlrohre nach
DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-
Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

Ausstattung

Flansch PN 6 fest, Dichtelement
FKM, Schneidring, Trennring

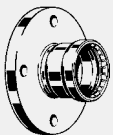
Modell 4359.1

FW	DN	D	n	k	VE	Artikel
✓	20	¾	4	65	1	777 647
✓	25	1	4	75	1	770 808
✓	32	1¼	4	90	1	770 815
✓	40	1½	4	100	1	770 822
✓	50	2	4	110	1	770 839

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524

n = Anzahl Bohrungen

k = Lochkreis-Ø


**Megapress S XL-Flanschübergang
mit SC-Contour**

- für Stahlrohre nach
DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-
Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

Ausstattung

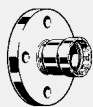
Flansch PN 6 fest, Dichtelement
FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4259.1XL

DN	D	n	k	VE	Artikel
65	2½	4	130	1	751 890
80	3	4	150	1	751 906
100	4	4	170	1	751 913

n = Anzahl Bohrungen

k = Lochkreis-Ø



Megapress S-Flanschübergang mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

Ausstattung

Flansch PN 10/16 fest, Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4359

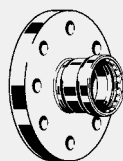
VdS	FW	DN	D	n	k	VE	Artikel
✓	✓	20	¾	4	75	1	777 654
✓	✓	25	1	4	85	1	770 846
✓	✓	32	1¼	4	100	1	770 853
✓	✓	40	1½	4	110	1	770 860
✓	✓	50	2	4	125	1	770 877

VdS = VdS-Zulassung

FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524

n = Anzahl Bohrungen

k = Lochkreis-Ø



Megapress S XL-Flanschübergang mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

Ausstattung

Flansch PN 10/16 fest, Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

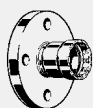
Modell 4259XL

VdS	DN	D	n	k	VE	Artikel
✓	65	2½	8	145	1	751 869
✓	80	3	8	160	1	751 876
✓	100	4	8	180	1	751 883

VdS = VdS-Zulassung

n = Anzahl Bohrungen

k = Lochkreis-Ø



Megapress S-Flanschübergang mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

Ausstattung

Flansch PN 25/40 fest, Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4359.6

FW	DN	D	n	k	VE	Artikel
✓	20	¾	4	75	1	777 661¹
✓	25	1	4	85	1	770 884¹
✓	32	1¼	4	100	1	770 891²
✓	40	1½	4	110	1	770 907²
✓	50	2	4	125	1	770 914²

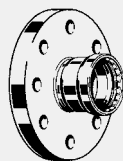
FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524

n = Anzahl Bohrungen

k = Lochkreis-Ø

¹⁾ zur Verwendung mit Montageset Artikel 494 056

²⁾ zur Verwendung mit Montageset Artikel 494 063



Megapress S XL-Flanschübergang mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

Ausstattung

Flansch PN 25/40 fest, Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4259.6XL

DN	D	n	k	VE	Artikel
65	2½	8	145	1	770 921¹
80	3	8	160	1	770 938¹
100	4	8	190	1	770 945

n = Anzahl Bohrungen

k = Lochkreis-Ø

¹⁾ zur Verwendung mit Montageset Artikel 494 087



Montageset

- für Flanschverbindung
- Stahl verzinkt

Ausstattung

4 Schrauben, 8 Unterlegscheiben, 4 Muttern

Modell 2259.7

DN	PN	M	L	VE	Artikel
20/25	16	12	65	1	494 056
32/50	16	16	70	1	494 063
32/65	6	12	50	1	651 251



Montageset
 - für Flanschverbindung
 - Stahl verzinkt
Modell 2259.7XL

für DN	PN	M	L	VE	Artikel
65/100	16	16	70	1	494 087¹
80/100	6	16	60	1	651 268²

¹⁾ mit 8 Schrauben, 16 Unterlegscheiben und 8 Muttern

²⁾ mit 4 Schrauben, 8 Unterlegscheiben und 4 Muttern



Dichtung
 - AFM 34
Modell 2259.9

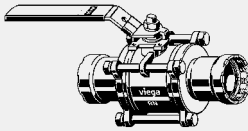
DN	PN	VE	Artikel
20	16	10	611 309
25	16	10	409 128
32	6	5	650 131
32	16	10	409 135
40	6	5	650 148
40	16	10	409 142
50	6	5	650 551
50	16	10	409 258



Dichtung
 - AFM 34
Modell 2259.9XL

DN	PN	VE	Artikel
65	6	5	650 575
65	16	10	356 293
80	6	5	650 582
80	16	10	356 309
100	6	5	650 599
100	16	10	356 316

EDELSTAHL-KUGELHÄHNE



NEU

Easytop-Kugelhahn
3-teilig,
Megapress S-Pressanschlüsse
mit SC-Contur
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
 - Pressanschlüsse
 - abschließbar

Ausstattung

Ventilgehäuse Stahl nichtrostend,
 Schaltwelle, Stopfbuchse und Kugel
 Edelstahl, Dichtelemente
 (Pressanschlüsse) FKM,
 Schneidringe, Trennringe,
 Betätigungshebel L-Form

Technische Daten

Betriebsdruck max. 1,6 MPa (PN 16)
 Betriebstemperatur max. 140 °C

Hinweis

Nicht geeignet für Fernwärmanlagen gemäß AGFW FW 524!

Modell 4375.8

DN	D	VE	Artikel
15	½	1	787 226
20	¾	1	787 233
25	1	1	787 240
32	1¼	1	787 653
40	1½	1	787 660
50	2	1	787 677

**ZUBEHÖR
WERKZEUGE**



Markierungsstift
- für Viega Pressverbindersysteme
Modell 2490.1

VE	Artikel
1	606 121



Megapress-Markierungsstift
- für Stahlrohr
Hinweis
Nicht für dauerhafte Kennzeichnung geeignet!
Modell 4290.1

VE	Artikel
5	750 091



Lecksuchspray
- für alle Viega Rohrleitungssysteme
Modell 5300

Inhalt [ml]	VE	Artikel
400	1	788 049

**ZUBEHÖR
DICHELEMENTE**



Megapress S-Dichtelement
- FKM
- temperaturbeständig bis 140 °C
Modell 4386

VdS	FW	DN	für D	Innen-Ø	s	VE	Artikel
	✓	10	3/8	18,0	3	10	771 010
	✓	15	1/2	22,3	3,5	10	771 027
✓	✓	20	3/4	27,9	3,5	10	771 034
✓	✓	25	1	34,7	3,5	10	771 041
✓	✓	32	1 1/4	43,4	4,5	10	771 058
✓	✓	40	1 1/2	49,3	4,5	10	771 065
✓	✓	50	2	61,4	4,7	10	771 072

VdS = VdS-Zulassung
FW = Fernwärme gemäß AGFW FW 524



Megapress S XL-Dichtelement
- FKM
- temperaturbeständig bis 140 °C
Modell 4286XL

VdS	DN	für D	Innen-Ø	s	VE	Artikel
✓	65	2 1/2	77,4	6,5	1	758 653
✓	80	3	90,7	6,5	1	758 660
✓	100	4	116,5	6,5	1	758 677

VdS = VdS-Zulassung